

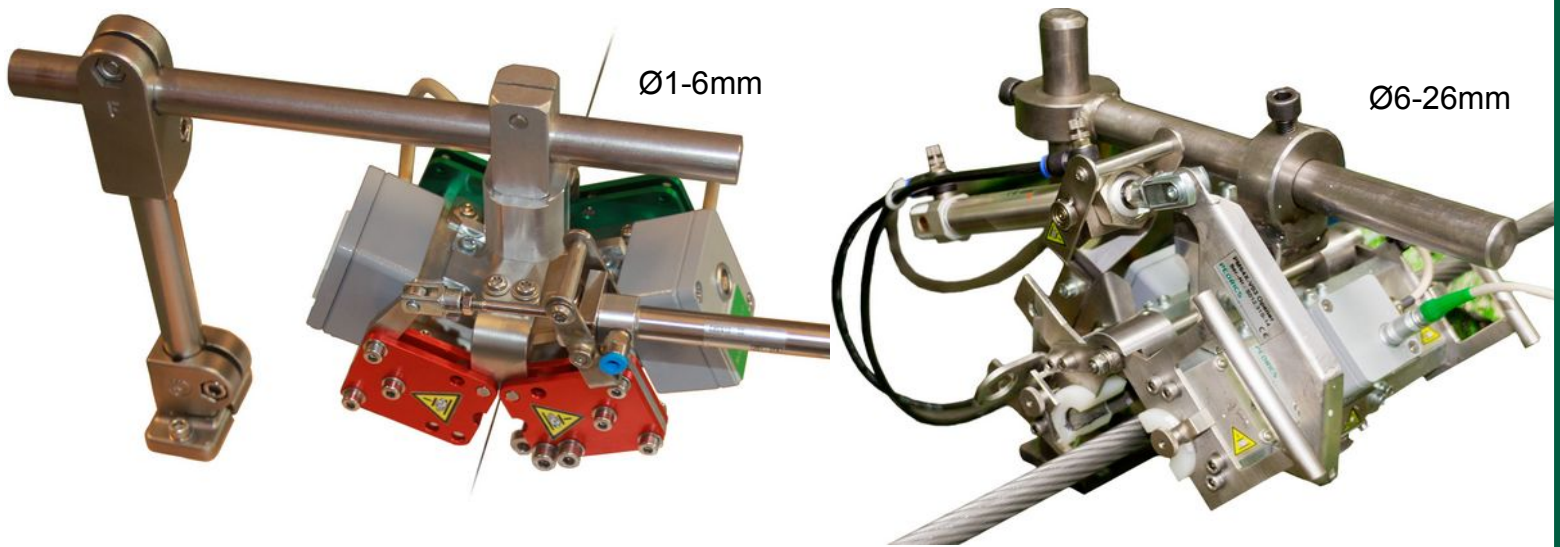
Miss Monitor

Magnetinduktive Sensor Systeme

Zur Qualitätssicherung in der Seil- und Drahterzeugung

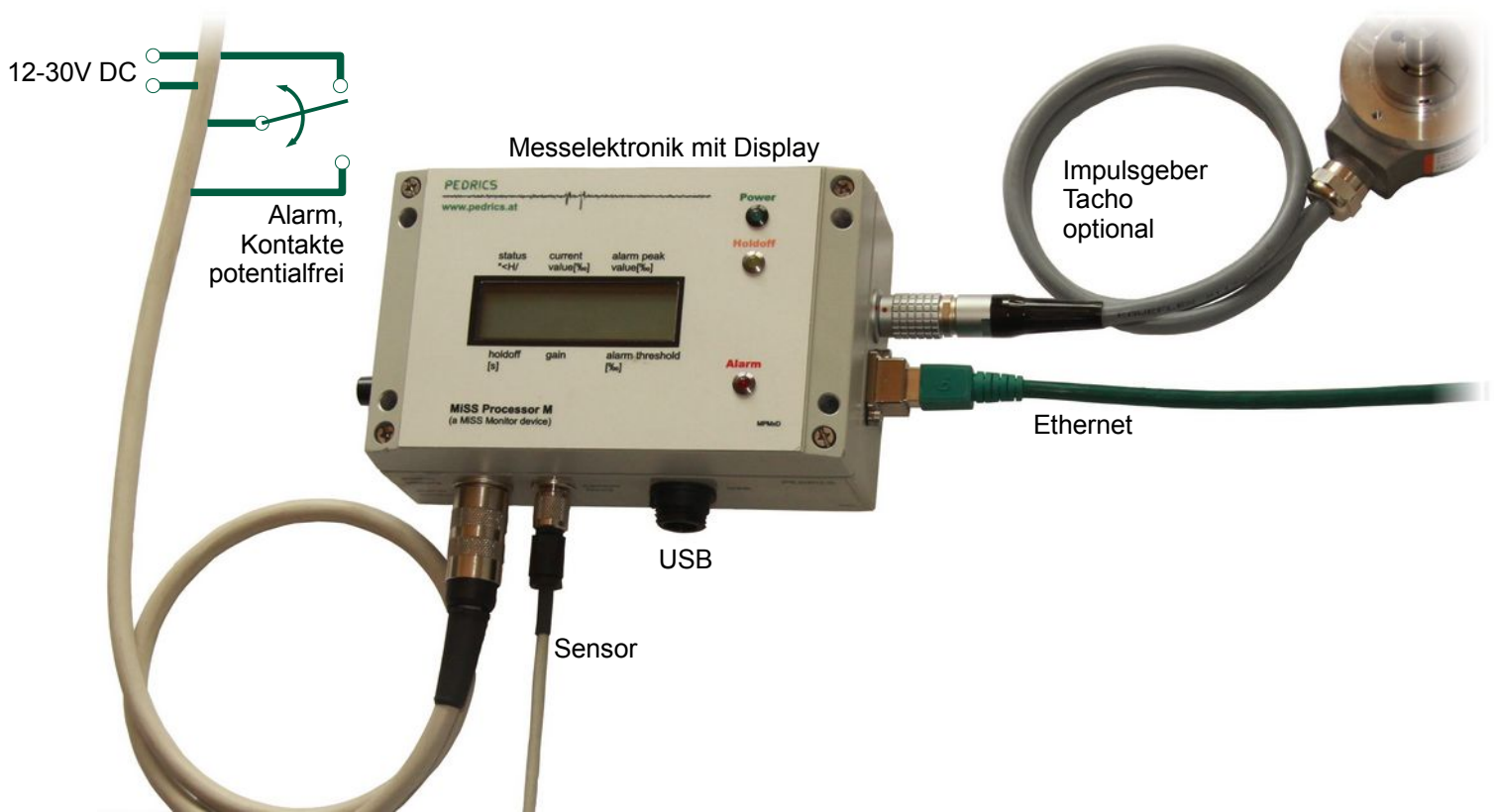
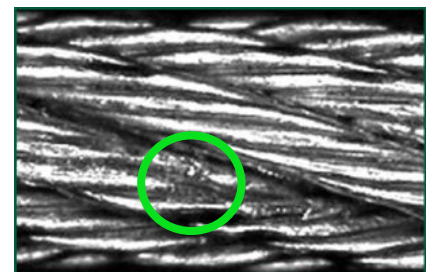
- ▣ 100% fehlerfreies Produkt
- ▣ massive Reduktion der Ausschussware
- ▣ Messelektronik im Fabriknetzwerk

gratis Übernahmeleasing



Einfache und schnelle Handhabung

- magnetisierbares Seil läuft durch den Sensor
- Sensor lokalisiert Fehlstellen im Seil oder Draht wie Drahtbrüche, Druckstellen und Strukturfehler
- frei konfigurierbare Fehlerschwelle
- Messelektronik verarbeitet die gemessenen Daten des Sensors und aktiviert bei Fehlstellen einen Alarmschalter
- Daten optional über Messelektronik in Fabriknetzwerk beliebig abrufbar: Ereignis Alarm oder Messdaten
- individuelle Weiterverarbeitung des potenzialfreien Alarmschalters z.B. Stopp der Anlage oder Setzen von Farbmarkern am Seil
- Display zeigt wichtigste Parameter
- PC nur zur Konfiguration des Messsystems erforderlich, drahtlos optional
- keine Spezialqualifikation des Produktionspersonals für den Einsatz des Messsystems erforderlich



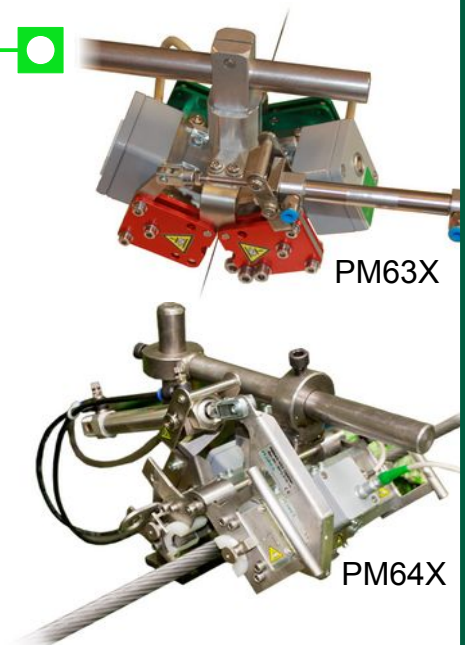
Nicht teilbare Sensoren

- für Seildurchmesser von 0,5 – 9,0 mm (PM51, PM52 od. PM53)
- Messspule ist für einen bestimmten Seildurchmesserbereich optimiert
- Messspule nicht tauschbar



Teilbare Sensoren

- für Seildurchmesser von 1 – 6mm (PM63X)
Führung über Keramikhalbschalen direkt in Messspule
- für Seildurchmesser von 6 – 26 mm (PM64X)
Führung über Kunststoffhalbschalen oder optional über Hartmetall
- tauschbare Messspulen (optional fix eingebaut)
Messspulen in 2 mm Schritten erhältlich
- MiSS Inspector Sensoren (PM73, PM75 und PM76) sind ebenfalls verwendbar (siehe MiSS Inspector Folder)



Anwendungsgebiete

- Verseilmaschine oder Drahtziehmaschine
- Doppelschlagmaschine (optional drahtlose Konfiguration)
- Umspulanlage
- Testlabor
- optional Daten speicherbar – für Einsatz zur Inspektion bei Seilen im Betrieb oder vor Transport

„Einige unserer Produkte wurden auf Grund besonderer Wünsche und Anforderungen unserer Kunden entwickelt. Gerne setzen wir auch für Ihren Produktionsbetrieb individuelle Lösungen um!“

System data

- für magnetisierbare Seile (Permeabilität $\mu_r > 1$, nirosta® möglich)
- bei annähernd konstanter Geschwindigkeit (+/- 10%): 0,1 – 5m/s (300 m/min)
- bei Tachobetrieb mit Geschwindigkeitskompensation: 0,1 – 5m/s (300m/min)
- Versorgungsspannung: 12 – 30 V DC
- Konfiguration über USB od. Ethernet Schnittstelle zum PC oder über Fabriksnetzwerk
- öffentliche Schnittstelle über Ethernet (Modbus) zur Einbindung in Fabriksnetzwerk

Unternehmen

- MiSS Monitor seit 20 in der Seilerzeugung im Einsatz
- 25 Jahre Erfahrung mit der Entwicklung und dem Bau von magnetinduktiven Sensorsystemen
- Produkt auf dem neusten Stand der Technik



Geschäftsführung
Dipl. Ing. Gerhard Hinterndorfer

Referenzen

Seilhersteller



Qualitätssicherung



Prüfinstitute



Seilbahngesellschaften

