

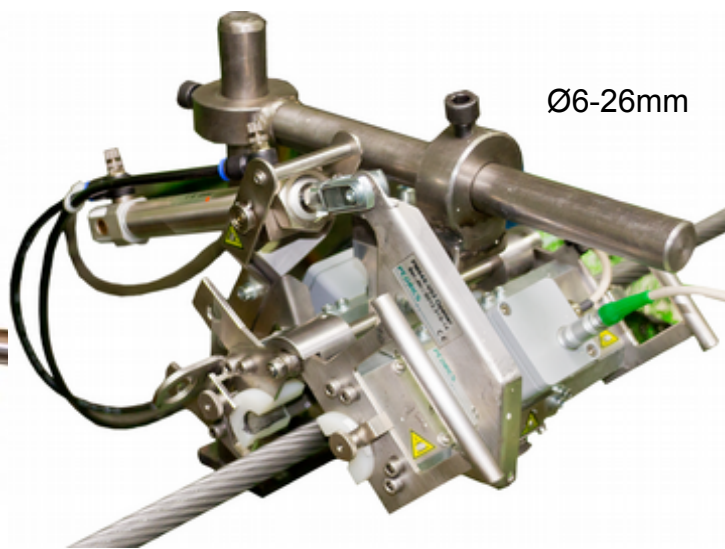
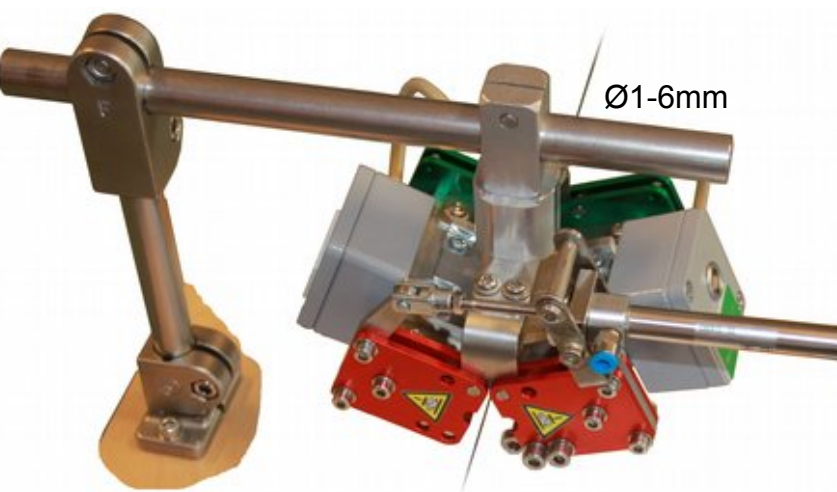
MISS Monitor

Magnetinduktive Sensor Systeme

Zur Qualitätssicherung in der Seil- und Drahterzeugung

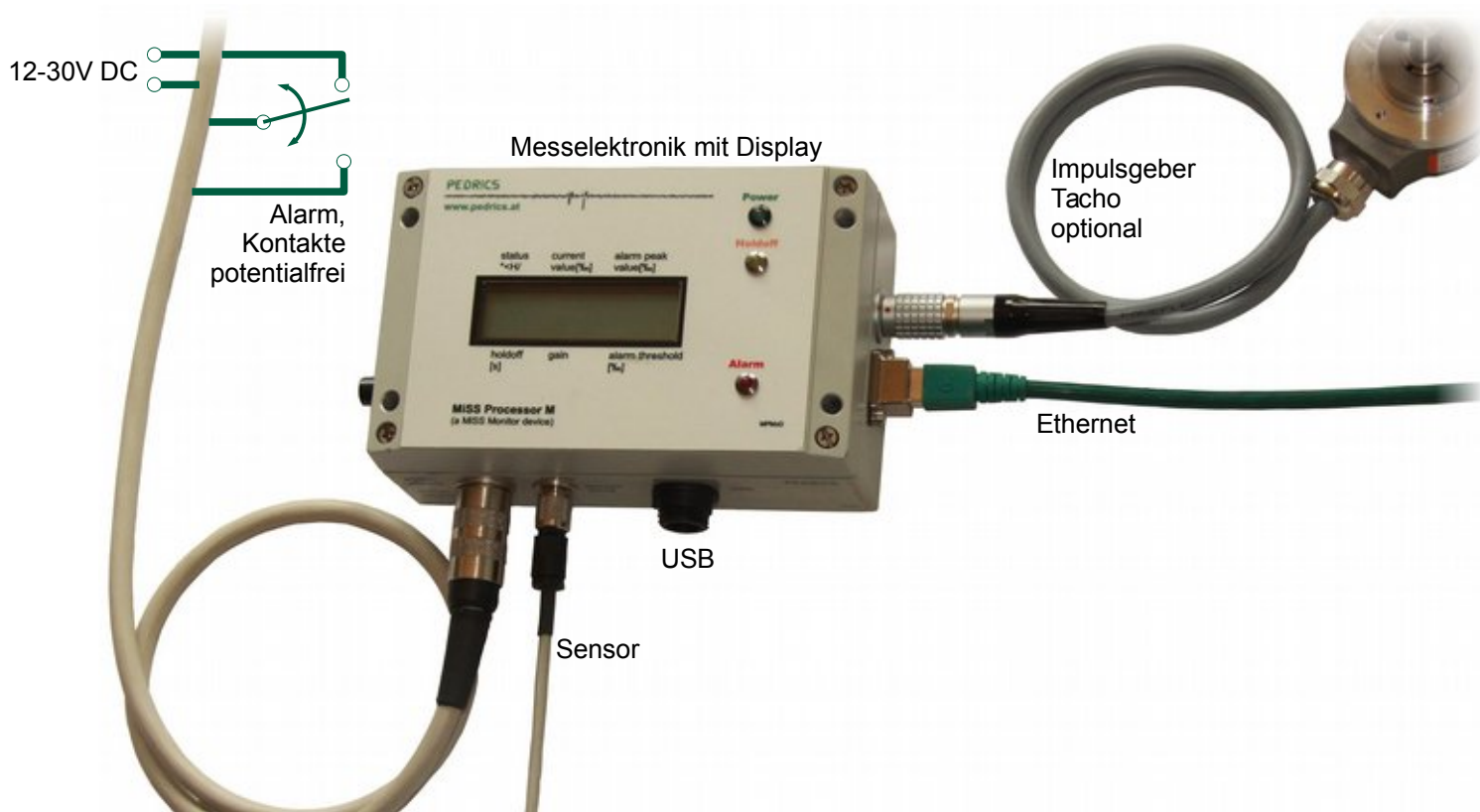
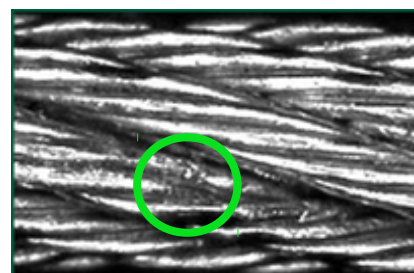
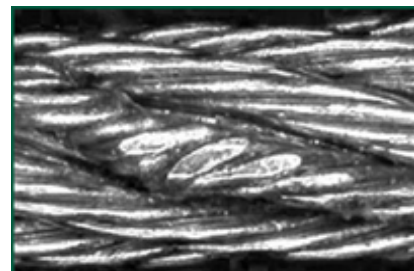
- 100% fehlerfreies Produkt
- massive Reduktion der Ausschussware
- Messelektronik im Fabriksnetzwerk

gratis Übernahmeleasing



Einfache und schnelle Handhabung

- magnetisierbares Seil läuft durch den Sensor
- Sensor lokalisiert Fehlstellen im Seil wie Drahtbrüche, Druckstellen und Strukturfehler
- frei konfigurierbare Fehlerschwelle
- Messelektronik verarbeitet die gemessenen Daten des Sensors und aktiviert bei Fehlstellen einen Alarmschalter
- Daten optional über Messelektronik in Fabriknetzwerk beliebig abrufbar: Ereignis Alarm oder Messdaten
- Individuelle Weiterverarbeitung des potenzialfreien Alarmschalters z.B. Stopp der Anlage oder Setzen von Farbmarkern am Seil
- PC nur zur Konfiguration des Messsystems erforderlich, drahtlos optional
- keine Spezialqualifikation des Produktpersonals für den Einsatz des Messsystems erforderlich



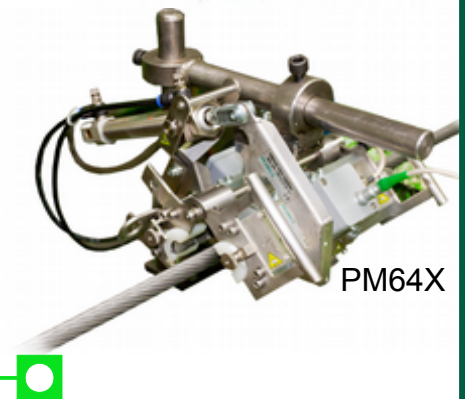
Nicht teilbare Sensoren

- für Seildurchmesser von 0,5 – 9,0 mm (PM51, PM52 od. PM53)
- Messspule ist für einen bestimmten Seildurchmesserbereich optimiert
- Messspule nicht tauschbar



Teilbare Sensoren

- für Seildurchmesser von 1 – 6mm (PM63X)
Führung über Keramikhalbschalen direkt in Messspule
- für Seildurchmesser von 6 – 26 mm (PM64X)
Führung über Kunststoffhalbschalen oder optional über Hartmetall
- tauschbare Messspulen (optional fix eingebaut)
Messspulen in 2 mm Schritten erhältlich



Anwendungsgebiete

- Verseilmaschine oder Drahtziehmaschine
- Doppelschlagmaschine (optional drahtlose Konfiguration)
- Umspulanlage
- Testlabor etc.
- Optional zur Inspection bei Seilen im Einsatz oder für Transport Daten auch speicherbar

„Einige unserer Produkte wurden auf Grund besonderer Wünsche und Anforderungen unserer Kunden entwickelt. Gerne setzen wir auch für Ihren Produktionsbetrieb individuelle Lösungen um!“

Systemdaten

- für magnetisierbare Seile (Permeabilität $\mu_r > 1$, nirosta® möglich)
- bei annähernd konstanter Geschwindigkeit (+/- 10%): 0,1 – 4m/s (260 m/min)
- bei Tachobetrieb mit Geschwindigkeitskompensation: 0,1 – 1m/s (60m/min)
- Versorgungsspannung: 12 – 30 V DC
- USB od. Ethernet (Modbus) Schnittstelle zum PC oder über Fabriksnetzwerk
- unterstützte Betriebssysteme: WinXp®, Win7®, Win10® und Linux (min. Kernel 2.6)

Unternehmen

- MiSS Monitor seit 15 Jahren in der Seilerzeugung im Einsatz
- 20 Jahre Erfahrung mit der Entwicklung und dem Bau von magnetinduktiven Sensorsystemen
- Produkte auf dem neuesten Stand der Technik



Geschäftsführung
Dipl. Ing. Gerhard Hinterndorfer

Referenzen

Seilhersteller



Prüfinstitute



Seilbahngesellschaften

